

## Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps föreskrifter om produktkrav på explosiva varor för civilt bruk och plastiska sprängämnen;

beslutade den 26 april 2016.

Myndigheten för samhällsskydd och beredskap föreskriver<sup>1</sup> följande med stöd av 25 § förordningen (2010:1075)<sup>2</sup> om brandfarliga och explosiva varor och 6 § förordningen (2011:811) om ackreditering och teknisk kontroll.

### 1 kap. Inledande bestämmelser

#### Tillämpningsområde

**1 §** Denna författning innehåller bestämmelser om bedömning av överensstämmelse och märkning av explosiva varor samt bestämmelser om skyldigheter för tillverkare, importörer och distributörer av explosiva varor. Författningen innehåller också bestämmelser om tillsats av spårämne i plastiska sprängämnen.

**2 §** Bestämmelserna i denna författning ska inte tillämpas på pyrotekniska artiklar och ammunition. Dessa omfattas istället av produktkrav i Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps föreskrifter (MSBFS 2015:6) om tillhandahållande av pyrotekniska artiklar och ammunition.

Bilaga 1 innehåller en icke-uttömmande förteckning över sådana pyrotekniska artiklar och sådan ammunition som avses i första stycket.

---

<sup>1</sup> Jfr Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/28/EU av den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om tillhandahållande på marknaden och övervakning av explosiva varor för civilt bruk (omarbetning) (EUT L96, 29.3.2014, s. 1-44, Celex 32014L0028) samt Kommissionens direktiv 2008/43/EG av den 4 april 2008 om inrättandet av ett system för identifiering och spårning av explosiva varor för civilt bruk i enlighet med rådets direktiv 93/15/EEG (EGT L094, 05.04.2008, s. 8-12, Celex 32008L0043), vilket har ändrats genom Kommissionens direktiv 2012/4/EU av den 22 februari 2012 om ändring av direktiv 2008/43/EG om inrättandet av ett system för identifiering och spårning av explosiva varor för civilt bruk i enlighet med rådets direktiv 93/15/EEG (EUT L 50, 23.2.2012, s. 18–20, Celex 32012L0004).

<sup>2</sup> Förordningen senast ändrad genom 2016:380.

**3 §** Bestämmelserna om explosiva varor i 2, 3 och 5 kap. i denna författning ska inte tillämpas på explosiva varor som är avsedda för användning av Försvarsmakten, Försvarets materielverk, Totalförsvarets forskningsinstitut, Fortifikationsverket, Polismyndigheten eller Säkerhetspolisen.

### **Definitioner och förkortningar**

**4 §** De begrepp som finns definierade i lagen (2010:1011) eller förordningen (2010:1075) om brandfarliga och explosiva varor används med samma innebörd i denna författning.

I denna författning avses med

<i>ammunition</i>	patron, projektil och drivladdning som innehåller explosiva ämnen eller blandningar och används i skjutvapen (gäller inte patroner till arbetsverktyg avsedda för slakt, byggnadsarbete, industriellt eller liknande bruk),
<i>anmält organ</i>	organ som är anmält till Europeiska unionen enligt 7-9 §§ lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll, för uppgifter i samband med bedömning av överensstämmelse av explosiva varor för civilt bruk enligt direktiv 2014/28/EU,
<i>bedömning av överensstämmelse</i>	process där det visas huruvida de väsentliga säkerhetskraven i denna författning för en explosiv vara för civilt bruk har uppfyllts,
<i>CE-märkning</i>	märkning genom vilken tillverkaren visar att den explosiva varan överensstämmer med de tillämpliga kraven i harmoniserad unionslagstiftning som föreskriver CE-märkning,
<i>direktiv 93/15/EEG</i>	rådets direktiv 93/15/EEG av den 5 april 1993 om harmonisering av bestämmelserna om utsläppande på marknaden och övervakning av explosiva varor för civilt bruk,
<i>direktiv 2008/43/EG</i>	kommissionens direktiv 2008/43/EG om inrättandet av ett system för identifiering och spårning av explosiva varor för civilt bruk i enlighet med rådets direktiv 93/15/EEG,

<i>direktiv 2014/28/EU</i>	Europaparlamentets och rådets direktiv 2014/28/EU av den 26 februari 2014 om harmonisering av medlemsstaternas lagstiftning om tillhandahållande på marknaden och övervakning av explosiva varor för civilt bruk (omarbetning),
<i>distributör</i>	fysisk eller juridisk person i leveranskedjan, förutom tillverkaren eller importören, som tillhandahåller en explosiv vara på marknaden,
<i>förordning nr 765/2008</i>	Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 av den 9 juli 2008 om krav för ackreditering och marknadskontroll i samband med saluföring av produkter och upphävande av förordning (EEG) nr 339/93,
<i>harmoniserad standard</i>	en europeisk standard som antagits på grundval av kommissionens begäran för tillämpningen av unionens harmoniseringslagstiftning,
<i>identitetsmärkning</i>	märkning som ger en explosiv vara en unik identitet,
<i>importör</i>	fysisk eller juridisk person som är etablerad inom unionen och släpper ut en explosiv vara från ett tredjeland på unionsmarknaden,
<i>plastiskt sprängämne</i>	sprängämne som <ol style="list-style-type: none"><li>1. innehåller ett eller flera explosiva ämnen som i sin rena form har ett ångtryck som understiger <math>10^{-4}</math> Pa vid en temperatur av 25 °C,</li><li>2. sammansätts med bindningsmaterial, och</li><li>3. vid normal rumstemperatur är formbart eller flexibelt,</li></ol>
<i>pyroteknisk artikel</i>	föremål som innehåller pyroteknisk sats,
<i>pyroteknisk sats</i>	explosivämne eller explosiv blandning avsedd att framkalla en verkan genom värme, ljus, ljud, gas eller rök, eller en kombination av dessa som resultat av självunderhållande exoterma kemiska reaktioner,

<i>sprängämne</i>	explosiv vara avsedd att verka genom stötvåg och gasexpansion som en följd av detonation,
<i>säkerhet</i>	förebyggande av olyckor och, där detta misslyckas, begränsning av deras effekter,
<i>teknisk specifikation</i>	dokument där det fastställs vilka tekniska krav som en explosiv vara ska uppfylla,
<i>tillbakadragande</i>	åtgärd för att förhindra att en explosiv vara i leveranskedjan tillhandahålls på unionsmarknaden,
<i>tillhandahållande på marknaden</i>	varje leverans av en explosiv vara för distribution eller användning på unionsmarknaden i samband med kommersiell verksamhet, mot betalning eller kostnadsfritt,
<i>tillverkare</i>	fysisk eller juridisk person som tillverkar en explosiv vara eller som låter konstruera eller tillverka en explosiv vara och saluför denna vara, i eget namn eller under eget varumärke, eller använder denna vara för egna ändamål,
<i>tillverkarens representant</i>	fysisk eller juridisk person som är etablerad i unionen och som enligt skriftlig fullmakt från tillverkaren har rätt att utföra särskilda uppgifter istället för tillverkaren,
<i>utsläppande på marknaden</i>	första gången en explosiv vara tillhandahålls på unionsmarknaden,
<i>återkallelse</i>	åtgärd för att dra tillbaka en explosiv vara som redan tillhandahållits slutanvändaren.

## **2 kap. Bedömning av överensstämmelse**

### **Väsentliga säkerhetskrav**

**1 §** En explosiv vara får endast släppas ut på marknaden eller användas för tillverkarens egna ändamål om den har genomgått en bedömning av överensstämmelse och har visats uppfylla de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

### **Förmodan om överensstämmelse**

**2 §** En explosiv vara som överensstämmer med hela eller delar av harmoniserade standarder, till vilka hänvisningar har offentliggjorts i Europeiska unionens officiella tidning, ska förutsättas överensstämma med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 som dessa standarder eller de tillämpade delarna av standarder omfattar.

### **Bedömning av överensstämmelse**

**3 §** Bedömning av överensstämmelse ska följa ett av följande två förfaranden, som närmare beskrivs i bilaga 3.

1. EU-typkontroll (modul B), och
  - a) överensstämmelse med typ som grundar sig på intern tillverkningskontroll och övervakade produktkontroller med slumpvisa intervaller (modul C2), eller
  - b) överensstämmelse med typ som grundar sig på kvalitetssäkring av produktionen (modul D), eller
  - c) överensstämmelse med typ som grundar sig på kvalitetssäkring av produkter (modul E), eller
  - d) överensstämmelse med typ som grundar sig på produktverifiering (modul F).
2. Överensstämmelse som grundar sig på kontroll av enskilda produkter (modul G).

**4 §** Bedömning av överensstämmelse ska utföras av anmält organ i den omfattning som framgår av bilaga 3.

### **EU-försäkran om överensstämmelse**

**5 §** Om en bedömning av överensstämmelse enligt 3 § har visat att den explosiva varan uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, ska en EU-försäkran om överensstämmelse upprättas för varje produkttyp.

**6 §** I EU-försäkran om överensstämmelse ska det anges att de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 har visats vara uppfyllda.

**7 §** EU-försäkran om överensstämmelse ska vara på svenska eller engelska, utformas enligt mallen i bilaga 4 och innehålla de uppgifter som anges i de relevanta modulerna i bilaga 3. EU-försäkran om överensstämmelse ska regelbundet uppdateras.

**8 §** Om en explosiv vara omfattas av flera unionsakter där det ställs krav på EU-försäkran om överensstämmelse, ska en enda EU-försäkran om överensstämmelse upprättas för alla dessa unionsakter. I denna försäkran ska det anges vilka unionsakter som berörs, och det ska lämnas en publikationshänvisning till dem.

### **3 kap. Märkning, bruksanvisning och säkerhetsinformation**

**1 §** En explosiv vara som släpps ut på marknaden ska åtföljas av bruksanvisning och säkerhetsinformation.

**2 §** Information i bruksanvisning, säkerhetsinformation och dokument som medföljer en explosiv vara ska vara tydlig och lättbegriplig.

Bruksanvisning och säkerhetsinformation ska vara på svenska. Dokument som medföljer en explosiv vara ska vara på svenska eller engelska.

#### **CE-märkning**

**3 §** En explosiv vara som genomgått bedömning av överensstämmelse enligt 2 kap. 3 § och bedömts uppfylla de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 ska innan den släpps ut på marknaden vara märkt med CE-märkningen.

**4 §** CE-märkningen ska vara synlig, lätt läsbar och varaktig.

Ytterligare bestämmelser om CE-märkning finns i förordning nr 765/2008 samt i lagen (2011:791) om ackreditering och teknisk kontroll.

**5 §** CE-märkningen ska åtföljas av identifikationsnumret för det anmälda organ som medverkat i produktionskontrollen enligt någon av modulerna C2, D, E, F eller G i bilaga 3.

Det anmälda organets identifikationsnummer ska fästas av organet självt eller, efter organets anvisningar, av tillverkaren eller tillverkarens representant.

**6 §** CE-märkningen och det anmälda organets identifikationsnummer får åtföljas av ett annat märke som anger en särskild risk eller ett särskilt användningsområde.

**7 §** CE-märkningen ska fästas på den explosiva varan eller, om detta inte är möjligt eller lämpligt på grund av den explosiva varans egenskap, på förpackningen och i de medföljande dokumenten.

**8 §** När det gäller en explosiv vara som transporteras och levereras oförpackad eller i mobila enheter för tillverkning av explosiva varor (MEMU) för att direkt laddas i språnghål, ska CE-märkningen fästas på de medföljande dokumenten. Detsamma gäller för sådan explosiv vara som tillverkas på sprängplatsen och laddas i språnghål omedelbart efter det att den har tillverkats (så kallad tillverkning på plats).

**9 §** När det gäller en explosiv vara som tillverkas för eget bruk, ska CE-märkningen fästas på de medföljande dokumenten.

## **Identitetsmärkning**

### *Skyldighet att märka explosiva varor med identitetsmärkning*

**10 §** Den som tillverkar eller importerar explosiva varor ska identitetsmärka varje individuell vara och dess innersta förpackning enligt bestämmelserna i 11-29 §§ innan den släpps ut på marknaden.

**11 §** I de fall en explosiv vara genomgår ytterligare steg i tillverkningsprocessen behöver tillverkaren inte märka om den explosiva varan med en ny identitetsmärkning förutsatt att den ursprungliga identitetsmärkningen uppfyller bestämmelserna i 12-29 §§.

**12 §** Följande explosiva varor är undantagna kravet på identitetsmärkning.

1. En explosiv vara som transporteras och levereras oförpackad eller i tankfordon för att direkt lastas av i språnghål.
2. En explosiv vara som tillverkas på sprängplatsen och som laddas omedelbart i språnghål efter det att den har tillverkats.
3. Stubiner som är trådlika icke-detonerande antändningsanordningar.
4. Svartkrutstubin som består av en kärna av finkornigt svartkrut omgivet av en böjlig väv med ett eller flera skyddande ytterskikt och som vid antändning brinner med en förutbestämd hastighet utan någon yttre explosivverkan.
5. Tändhattar som består av en kapsel av metall eller plast, innehållande en liten mängd tändämnesblandning som lätt antänds vid slag och som fungerar som tändelement i patroner för handeldvapen eller i slagtändare för drivladdningar.

**13 §** En distributör som packar om explosiva varor är skyldig att se till att varje explosiv vara och dess innersta förpackning har identitetsmärkning.

**14 §** Om en explosiv vara har tillverkats för export behöver den inte märkas enligt 10 §, om den explosiva varan har märkts på ett sätt som gör det möjligt att spåra varan enligt de bestämmelser som gäller i det importerande landet.

### *Identitetsmärkningens innehåll*

**15 §** Identitetsmärkningen ska bestå av en läsbar del och en maskinläsbar del.

1. Den läsbara delen ska innehålla
  - a) tillverkarens namn, och
  - b) en alfanumerisk kod som i följande ordning består av
    - i. två bokstäver som anger det land inom unionsmarknaden där varan tillverkats eller dit den importerats (för Sverige är bokstäverna "SE"),
    - ii. en tresiffrig kod som anger tillverkningsplatsen, och

iii. det identitetsnummer som tillverkaren ger produkten samt i förekommande fall tillverkarens logistikinformation.

2. Den maskinläsbara delen såsom streckkod eller matriskod ska motsvara den alfanumeriska koden enligt 15 § 1 p. b).

**16 §** Varje individuell explosiv vara ska tilldelas ett eget identitetsnummer. Därutöver ska även den explosiva varans innersta förpackning tilldelas ett eget identitetsnummer.

**17 §** Den som märker en explosiv vara med identitetsmärkning enligt denna författning ska ha en tresiffrig kod för varje tillverkningsplats. Koden ska ingå i identitetsmärkningsen enligt 15 § 1 p. b) ii.

Tillverkaren får koden efter ansökan hos Myndigheten för samhällsskydd och beredskap. Om tillverkaren inte är etablerad inom EES eller i ett land som enligt avtal med Europeiska unionen utgör en del av unionsmarknaden, ska istället importören ansöka om koden hos Myndigheten för samhällsskydd och beredskap.

#### *Undantag från krav i identitetsmärkningens innehåll*

**18 §** För explosiva varor som är för små för att rymma hela innehållet enligt 15 §, är den information som anges i 15 § 1 b i, 15 § 1 b ii och 15 § 2 tillräcklig.

**19 §** För explosiva varor som är för små för att rymma den information som anges i 18 § eller om det på grund av varans form eller konstruktion är omöjligt att inrymma en identitetsmärkning, ska varje innersta förpackning identitetsmärkas och förseglas med en plombering.

#### *Identitetsmärkningens utformning*

**20 §** Identitetsmärkningens ska vara utformad enligt exemplet i bilaga 5.

**21 §** En explosiv vara och dess innersta förpackning ska vara märkt med tryck eller klistermärke. Med tryck avses varje form av märkning med färg oavsett teknik för påförandet.

**22 §** På en explosiv vara får tillverkaren eller importören fästa självhäftande kopior av originaletiketten som deras kunder kan använda. Det ska tydligt framgå att det rör sig om kopior.

### **Särskilda bestämmelser om identitetsmärkningens**

#### *Explosiva varor i säckar eller i patronerad form*

**23 §** För explosiva varor i säckar eller i patronerad form ska identitetsmärkningens bestå av ett klistermärke eller tryck på säcken eller patronen. Varje innersta förpackning med patroner ska vara märkt på motsvarande sätt.



Som komplement till ovanstående identitetsmärkning får varje säck eller patron märkas med en inert passiv elektronisk etikett. Varje innersta förpackning med patroner ska då vara märkt på samma sätt.

#### *Tvåkomponentssprängämnen*

**24 §** För förpackade tvåkomponentssprängämnen ska identitetsmärkningsen bestå av ett klistermärke eller tryck på den innersta förpackning som innehåller de två komponenterna.

#### *Krutstubinsprängkapslar*

**25 §** För oaptrade krutstubinsprängkapslar ska identitetsmärkningsen bestå av ett klistermärke eller tryck på hylsan. Varje innersta förpackning med oaptrade krutstubinsprängkapslar ska vara märkt på motsvarande sätt.

Som komplement till ovanstående identitetsmärkning får varje sådan oaptrad krutstubinsprängkapsel märkas med en inert passiv elektronisk etikett. Varje innersta förpackning med sådana oaptrade krutstubinsprängkapslar ska då vara märkt på samma sätt.

Varje oaptrad krutstubinsprängkapsel som omfattas av 19 § ska märkas med de uppgifter som avses i 15 § 1 p. b) i. och 15 § 1 p. b) ii. Uppgift om antalet oaptrade krutstubinsprängkapslar i den innersta förpackningen ska tryckas på den innersta förpackningen.

#### *Elektriska, icke-elektriska och elektroniska sprängkapslar*

**26 §** För elektriska, icke-elektriska och elektroniska sprängkapslar ska identitetsmärkningsen bestå av antingen ett klistermärke som fästs på tråden eller hylsan eller tryck på hylsan. Varje innersta förpackning med sprängkapslar ska vara märkt på motsvarande sätt.

Som komplement till ovanstående identitetsmärkning får varje sådan sprängkapsel märkas med en inert passiv elektronisk etikett. Varje innersta förpackning med sådana sprängkapslar ska då vara märkt på samma sätt.

#### *Tändpatroner och startladdningar*

**27 §** För andra tändpatroner än tändhattar som avses i 12 § 5 p. och för startladdningar ska identitetsmärkningsen bestå av ett klistermärke eller tryck på tändpatronen eller startladdningen. Varje innersta förpackning med tändpatroner eller startladdningar ska vara märkt på motsvarande sätt.

Som komplement till ovanstående identitetsmärkning får varje sådan tändpatron eller startladdning märkas med en inert passiv elektronisk etikett. Varje innersta förpackning med sådana tändpatroner eller startladdningar ska då vara märkt på samma sätt.

Varje startladdning som omfattas av 19 § ska märkas med de uppgifter som avses i 15 § 1 p. b) i. och 15 § 1 p. b) ii. Uppgift om antalet startladdningar i den innersta förpackningen ska tryckas på den innersta förpackningen.

#### *Detonerande stubiner*

**28 §** För detonerande stubiner ska identitetsmärkning bestå av ett klistermärke eller tryck på rullen. Samma identitetsmärkning ska även finnas på var femte meter stubin, antingen på det yttre höljet eller på det inre plasthöljet direkt under stubinens yttre hölje. Varje innersta förpackning med detonerande stubin ska vara märkt på motsvarande sätt.

Som komplement till ovanstående identitetsmärkning får varje sådan detonerande stubin märkas med en inert passiv elektronisk etikett som är införd i den detonerande stubinen. Varje innersta förpackning med sådana detonerande stubiner ska då vara märkt på samma sätt.

Varje detonerande stubin som omfattas av 19 § ska identitetsmärkas på rullen och i förekommande fall på den innersta förpackningen.

#### *Burkar eller fat som innehåller en explosiv vara*

**29 §** För burkar eller fat som innehåller en explosiv vara ska identitetsmärkning bestå av ett klistermärke eller tryck på burken eller fatet.

Som komplement till ovanstående identitetsmärkning får varje sådan burk eller fat märkas med en inert passiv elektronisk etikett.

#### **Märkning av kontaktuppgifter till tillverkaren och importören**

**30 §** En explosiv vara som släpps ut på marknaden, och som enligt 12 § inte behöver märkas med identitetsmärkning, ska ha en märkning som innehåller uppgifter om tillverkarens namn, registrerade firmanamn eller registrerade varumärken och den postadress på vilken tillverkaren kan kontaktas.

**31 §** En explosiv vara som släpps ut på marknaden av en importör ska ha en märkning som innehåller uppgifter om importörens namn, registrerade firmanamn eller registrerade varumärken och den postadress på vilken importören kan kontaktas.

**32 §** Om det inte är möjligt att märka den explosiva varan med uppgifter om tillverkaren enligt 30 § eller importören enligt 31 §, ska förpackningen eller de medföljande dokumenten märkas med uppgifterna.

#### **Övriga märkningskrav**

**33 §** En explosiv vara som släpps ut på marknaden och enligt 12 § inte behöver märkas med identitetsmärkning, ska ha en märkning som innehåller uppgifter om typ-, parti- eller serienummer eller annan identifieringsmärkning. Om detta inte är möjligt på grund av den explosiva varans

begränsade storlek eller varans form eller konstruktion, ska informationen lämnas på förpackningen eller i ett medföljande dokument.

#### **4 kap. Tillsats av spårämne i plastiskt sprängämne**

**1 §** Bestämmelser om spårämneskrav finns i 13 § lagen (2010:1011) om brandfarliga och explosiva varor och i 2 § förordningen (2010:1075) om brandfarliga och explosiva varor.

**2 §** Plastiskt sprängämne ska i syfte att kunna detekteras innehålla ett spårämne. Spårämnet ska vara homogent spritt i sprängämnet. Spårämnet och dess lägsta koncentration i den färdiga produkten ska vara

1. etylenglykoldinitrat (EGDN) och 0,2 viktprocent,
2. 2,3-dimetyl-2,3-dinitrobutan (DMNB) och 1,0 viktprocent, eller
3. para-mononitrotoluen (p-MNT) och 0,5 viktprocent.

**3 §** Ett plastiskt sprängämne som på grund av sin naturliga sammansättning innehåller ett spårämne av det slag och med den lägsta koncentration som anges i 2 § ska anses uppfylla kravet på tillsats av det spårämne som avses i 2 §.

#### **5 kap. Skyldigheter för tillverkaren, tillverkarens representant, importören och distributören**

##### **Tillverkarens skyldigheter**

**1 §** Innan en explosiv vara släpps ut på marknaden eller används för tillverkarens egna ändamål, ska tillverkaren

1. se till att varan har konstruerats och tillverkats enligt de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2,
2. ha utarbetat den tekniska dokumentation som avses i bilaga 3, och ha bedömt varan uppfylla de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2,
3. se till att varan är märkt enligt 3 kap., och
4. ha upprättat en EU-försäkran om överensstämmelse enligt 2 kap.

Genom att upprätta en EU-försäkran om överensstämmelse tar tillverkaren ansvar för att den explosiva varan överensstämmer med kraven i 2 och 3 kap.

**2 §** Tillverkaren ska se till att det finns rutiner som garanterar att serietillverkningen fortsätter att överensstämma med kraven i 2 och 3 kap. Hänsyn ska tas till ändringar i den explosiva varans konstruktion eller egenskaper och ändringar i de harmoniserade standarderna eller andra tekniska specifikationer som det hänvisas till i EU-försäkran om överensstämmelse för en explosiv vara.

**3 §** Efter att en explosiv vara har släppts ut på marknaden ska tillverkaren göra följande.

1. Behålla den tekniska dokumentationen och EU-försäkran om överensstämmelse i tio år.
2. Se till att den explosiva varan åtföljs av bruksanvisningar och säkerhetsinformation enligt 3 kap. 1 och 2 §§.
3. På begäran samarbeta med Myndigheten för samhällsskydd och beredskap om de åtgärder som vidtas för att undanröja riskerna med de explosiva varor som tillverkaren har släppt ut på marknaden.
4. På motiverad begäran av Myndigheten för samhällsskydd och beredskap ge myndigheten all information och dokumentation, i pappersform eller elektronisk form, på svenska eller engelska, som behövs för att visa att den berörda explosiva varan överensstämmer med kraven i 2 och 3 kap.
5. Omedelbart vidta de korrigerande åtgärder som krävs för att få den explosiva varan att överensstämma med kraven i 2 och 3 kap. eller, om så är lämpligt, tillbakadra eller återkalla varan, i de fall där tillverkaren anser eller har skäl att tro att en explosiv vara som de släppt ut på marknaden inte överensstämmer med kraven i 2 eller 3 kap.

Om den explosiva varan utgör en risk ska tillverkaren dessutom omedelbart informera Myndigheten för samhällsskydd och beredskap och framförallt lämna uppgifter om den bristande överensstämmelsen och de korrigerande åtgärder som vidtagits.

### **Tillverkarens representants skyldigheter**

**4 §** Tillverkaren får genom skriftlig fullmakt utse en representant.

De skyldigheter som anges i 1 § 1 och 2 pp. får inte delegeras till tillverkarens representant.

**5 §** Tillverkarens representant ska utföra de uppgifter som anges i fullmakten från tillverkaren. Fullmakten ska ge tillverkarens representant rätt att åtminstone

1. inneha EU-försäkran om överensstämmelse och den tekniska dokumentationen för att kunna uppvisa dem för Myndigheten för samhällsskydd och beredskap under tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden,
2. på motiverad begäran av Myndigheten för samhällsskydd och beredskap ge myndigheten all information och dokumentation som behövs för att visa att en explosiv vara överensstämmer med kraven i 2 och 3 kap., och
3. på begäran samarbeta med Myndigheten för samhällsskydd och beredskap om de åtgärder som vidtas för att undanröja riskerna med de explosiva varor som omfattas av fullmakten.

### **Importörens skyldigheter**

**6 §** Innan en explosiv vara släpps ut på marknaden, ska importören se till att

1. tillverkaren har upprättat den tekniska dokumentation som avses i bilaga 3 och har utfört bedömningen av överensstämmelse enligt 2 kap.,
2. varan är märkt enligt 3 kap., och
3. varan åtföljs av de dokument som krävs enligt 3 kap.

**7 §** Om en importör anser eller har skäl att tro att en explosiv vara inte överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, får importören inte släppa ut den explosiva varan på marknaden förrän den överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Om den explosiva varan utgör en risk, ska importören dessutom informera tillverkaren och Myndigheten för samhällsskydd och beredskap om detta.

**8 §** Efter att en explosiv vara har släppts ut på marknaden ska importören göra följande.

1. Så länge importören har ansvar för en explosiv vara, se till att förvarings- eller transportförhållandena för den explosiva varan inte äventyrar varans överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
2. Under tio år hålla en kopia av EU-försäkran om överensstämmelse tillgänglig för Myndigheten för samhällsskydd och beredskap och se till att Myndigheten för samhällsskydd och beredskap på begäran kan få tillgång till den tekniska dokumentationen.
3. På motiverad begäran av Myndigheten för samhällsskydd och beredskap ge myndigheten all information och dokumentation, i pappersform eller elektronisk form, på svenska eller engelska, som behövs för att visa att den berörda explosiva varan överensstämmer med kraven i 2 och 3 kap.
4. På begäran samarbeta med Myndigheten för samhällsskydd och beredskap om de åtgärder som vidtas för att undanröja riskerna med de explosiva varor som importören har släppt ut på marknaden.
5. Omedelbart vidta de korrigerande åtgärder som krävs för att få den explosiva varan att överensstämma med kraven i 2 och 3 kap. eller, om så är lämpligt, tillbakadra eller återkalla varan, i de fall där importören anser eller har skäl att tro att en explosiv vara som de släppt ut på marknaden inte överensstämmer med kraven i 2 eller 3 kap.

Om den explosiva varan utgör en risk ska importören dessutom omedelbart informera Myndigheten för samhällsskydd och beredskap och framförallt lämna uppgifter om den bristande överensstämmelsen och de korrigerande åtgärder som vidtagits.

**9 §** En importör ska anses vara tillverkare enligt denna författning och ska ha samma skyldigheter som tillverkaren har enligt 1-3 §§, när den släpper ut en explosiv vara på marknaden i eget namn eller under eget varumärke, eller

ändrar en explosiv vara som redan släppts ut på marknaden på ett sådant sätt att överensstämmelsen med kraven i 2 och 3 kap. kan påverkas.

### **Distributörens skyldigheter**

**10 §** Innan en explosiv vara tillhandahålls på marknaden, ska distributören kontrollera att varan är märkt och åtföljs av de dokument som krävs enligt 3 kap.

Om en distributör anser eller har skäl att tro att en explosiv vara inte överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, får distributören inte tillhandahålla den explosiva varan på marknaden förrän den överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Om den explosiva varan utgör en risk ska distributören dessutom informera tillverkaren eller importören och Myndigheten för samhällsskydd och beredskap om detta.

**11 §** Efter att en explosiv vara har tillhandahållits på marknaden ska distributören göra följande.

1. Så länge distributören har ansvar för en explosiv vara, se till att förvarings- eller transportförhållandena för den explosiva varan inte äventyrar varans överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
2. På motiverad begäran av Myndigheten för samhällsskydd och beredskap ge myndigheten den information och dokumentation, i pappersform eller elektronisk form, på svenska eller engelska, som behövs för att visa att den berörda explosiva varan överensstämmer med kraven i 2 och 3 kap.
3. På begäran samarbeta med Myndigheten för samhällsskydd och beredskap om de åtgärder som vidtas för att undanröja riskerna med de explosiva varor som distributören har tillhandahållit på marknaden.
4. Försäkra sig om att nödvändiga korrigerande åtgärder vidtas för att få den explosiva varan att överensstämma med kraven i 2 och 3 kap. eller, om så är lämpligt, tillbakadra eller återkalla varan, i de fall där distributören anser eller har skäl att tro att en explosiv vara inte överensstämmer med kraven i 2 eller 3 kap.
5. Om den explosiva varan utgör en risk ska distributören dessutom omedelbart informera Myndigheten för samhällsskydd och beredskap och framförallt lämna uppgifter om den bristande överensstämmelsen och de korrigerande åtgärder som vidtagits.

**12 §** En distributör ska anses vara tillverkare enligt denna författning och ska ha samma skyldigheter som tillverkaren har enligt 1-3 §§, när den släpper ut en explosiv vara på marknaden i eget namn eller under eget varumärke eller ändrar en explosiv vara som redan släppts ut på marknaden på ett sådant sätt att överensstämmelsen med kraven i 2 och 3 kap. kan påverkas.

## **6 kap. Undantag i enskilda fall**

**1 §** Myndigheten för samhällsskydd och beredskap får i enskilda fall och om särskilda skäl föreligger medge undantag från denna författning. Undantag får medges endast om det är förenligt med direktiv 2008/43/EG och 2014/28/EU.

---

1. Denna författning träder i kraft den 1 juni 2016. Samtidigt upphör följande författningar att gälla.
  - a) Sprängämnesinspektionens föreskrifter (SÄIFS 1986:2) om godkännande av explosiva varor
  - b) Sprängämnesinspektionens föreskrifter (SÄIFS 1989:16) med allmänna bestämmelser om godkännande av explosiva varor samt bestämmelser om godkännande av elsprängkapslar
  - c) Sprängämnesinspektionens föreskrifter (SÄIFS 1997:4) om kontroll och om utsläppande på marknaden av explosiva varor för civilt bruk
  - d) Statens räddningsverks föreskrifter (SRVFS 2005:1) om identifiering och om överföring av vissa explosiva varor
  - e) Statens räddningsverks föreskrifter (SRVFS 2007:2) om detekteringsmärkning av plastiska sprängämnen
  - f) Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps föreskrifter (MSBFS 2012:2) om identitetsmärkning och registrering av explosiva varor för civilt bruk
2. De explosiva varor för civilt bruk som har bedömts överensstämma med direktiv 93/15/EEG och som släppts ut på marknaden före den 1 juni 2016 får även i fortsättningen tillhandahållas på marknaden.
3. De intyg som har utfärdats enligt direktiv 93/15/EEG är giltiga enligt denna författning även efter den 1 juni 2016.

Myndigheten för samhällsskydd och beredskap

HELENA LINDBERG

Shulin Nie  
(Avdelningen för utveckling av samhällsskydd)

**MSBFS**  
**2016:5**



**Explosiva varor som betecknas med följande UN-nummer i de relevanta FN-rekommendationerna för transport av farligt gods anses vara pyrotekniska artiklar eller ammunition**

Med UN-nummer avses ett firsiffrigt tal som identifierar ämnen eller föremål enligt FN:s modellregelverk som ingår i FN-rekommendationerna för transport av farligt gods. Modellregelverket är införlivat genom Myndigheten för samhällsskydd och beredskaps föreskrifter (MSBFS 2015:1) om transport av farligt gods på väg och i terräng (ADR-S) och (MSBFS 2015:2) om transport av farligt gods på järnväg (RID-S), eller senare utkomna föreskrifter som ersätter dessa.

UN-nummer:

0009, 0010, 0015, 0016, 0018, 0019, 0039, 0049, 0050, 0054, 0066, 0092, 0093, 0101, 0103, 0110, 0171, 0191, 0192, 0193, 0194, 0195, 0196, 0197, 0212, 0254, 0297, 0299, 0300, 0301, 0303, 0306, 0312, 0313, 0318, 0319, 0320, 0333, 0334, 0335, 0336, 0337, 0345, 0362, 0363, 0372, 0373, 0376, 0403, 0404, 0405, 0418, 0419, 0420, 0421, 0424, 0425, 0428, 0429, 0430, 0431, 0432, 0434, 0435, 0452, 0487, 0488, 0492, 0493, 0503.

## **Väsentliga säkerhetskrav**

### **I. Allmänna krav**

1. Varje explosiv vara ska, tills den är förbrukad, utformas, tillverkas och levereras på ett sådant sätt att det medför en minimal risk för människors liv och hälsa, och att skador på egendom och miljö förebyggs under normala, förutsebara förhållanden, särskilt vad gäller säkerhetsregler och normal praxis.
2. Varje explosiv vara ska ha de funktionsegenskaper som tillverkaren har specificerat för att säkerställa högsta säkerhet och pålitlighet.
3. Varje explosiv vara ska utformas och tillverkas på ett sådant sätt att den med hjälp av passande teknik kan destrueras på ett sätt som ger minsta möjliga miljöeffekter.

### **II. Särskilda krav**

1. I förekommande fall ska, som ett minimum, följande upplysningar och egenskaper beaktas eller testas.
  - a) Konstruktion och karakteristiska egenskaper, inklusive kemisk sammansättning, blandningsgrad och, i förekommande fall, dimensioner och kornstorleksfördelning.
  - b) Den explosiva varans fysiska och kemiska stabilitet under alla miljömässiga förhållanden som den kan komma att utsättas för.
  - c) Känslighet för stötar och friktion.
  - d) Förenlighet mellan alla beståndsdelar vad gäller deras fysiska och kemiska stabilitet.
  - e) Den explosiva varans kemiska renhet.
  - f) Den explosiva varans beständighet mot vatten, om den är avsedd att användas under fuktiga eller våta förhållanden och om dess säkra användning eller pålitlighet kan påverkas negativt av fukt.
  - g) Beständighet mot låga och höga temperaturer, om den explosiva varan ska förvaras eller användas vid sådana temperaturer och dess säkra användning eller pålitlighet kan påverkas negativt av nedkyllning eller upphettning av en beståndsdel eller av själva den explosiva varan.
  - h) Den explosiva varans lämplighet för användning i farliga miljöer (t.ex. vid förekomst av gruvgas eller het omgivning), om den ska användas under sådana förhållanden.

- i) Skyddsanordningar som ska förhindra för tidig eller oavsiktlig initiering eller antändning.
  - j) Den explosiva varans korrekta laddning och funktion när den används på avsett sätt.
  - k) Passande anvisningar och, om nödvändigt, märkning angående säker hantering, förvaring, användning och destruktion.
  - l) Förmågan hos den explosiva varan, dess hölje och övriga beståndsdelar, att motstå försämring under förvaringen fram till den ”används före”-dag som specificerats av tillverkaren.
  - m) Specifikation av alla anordningar och tillbehör som krävs för att den explosiva varan ska fungera pålitligt och säkert.
2. Varje explosiv vara ska provas under realistiska förhållanden. Om detta inte är möjligt i ett laboratorium ska provningarna utföras under samma förhållanden som råder där den explosiva varan ska användas.
3. Krav på de olika kategorierna av explosiva varor.
- 3.1 Sprängämnen ska även uppfylla följande krav.
- a) Den föreslagna initieringsmetoden ska säkerställa att sprängämnet detonerar eller, beroende på vad som är lämpligt, deflagrerar säkert, pålitligt och fullständigt. Vad gäller svartkrut är det förmågan att deflagrera som ska kontrolleras.
  - b) Sprängämnen i form av patroner ska fortplanta detonation säkert och pålitligt genom hela raden av patroner.
  - c) Gaser som förorsakas av sprängämnen som ska användas under jorden får endast innehålla kolmonoxid, nitrösa gaser, andra gaser, ångor eller luftburna restpartiklar i mängder som under normala driftförhållanden inte skadar hälsan.
- 3.2 Detonerande stubin, krutstubin, andra stubiner och stötvågsledare ska även uppfylla följande krav.
- a) Höljen till detonerande stubiner, krutstubiner, andra stubiner och stötvågsledare ska ha tillräcklig mekanisk styrka och tillräckligt väl kunna skydda det explosiva innehållet när detta utsätts för normal mekanisk påfrestning.
  - b) Parametrarna för bränntider hos krutstubin ska anges och följas.
  - c) Detonerande stubin ska kunna initieras pålitligt, ha tillräcklig initieringskapacitet och uppfylla kraven på förvaring även under särskilda klimatförhållanden.

- 3.3 Sprängkapslar (inklusive sprängkapslar med fördröjning) och detonationsöverförare ska även uppfylla följande krav.
- a) Sprängkapslarna ska pålitligt initiera detonation hos de sprängämnen som ska användas tillsammans med dem under alla förutsebara användningsförhållanden.
  - b) Detonationsfördröjare för detonerande stubin ska kunna initieras pålitligt.
  - c) Initieringsförmågan får inte påverkas negativt av fukt.
  - d) Fördröjningstiderna hos sprängkapslar med fördröjning ska vara tillräckligt enhetliga för att säkerställa att sannolikheten för överlappning av intilliggande fördröjningstider är obetydlig.
  - e) De elektriska egenskaperna hos elektriska sprängkapslar ska anges på förpackningen (t.ex. övre gränsvärde för icke-tändning och resistans).
  - f) Ledningarna hos elektriska sprängkapslar ska, med hänsyn till den avsedda användningen, ha tillräcklig isolering och mekanisk styrka, och hållfastheten hos förbindelsen till sprängkapseln ska vara tillräcklig.
- 3.4 Drivmedel och raketdrivmedel ska även uppfylla följande krav.
- a) Drivmedel och raketdrivmedel får inte detonera när de används på avsett sätt.
  - b) Drivmedel ska om nödvändigt (t.ex. om de är baserade på nitrocellulosa) stabiliseras mot nedbrytning.
  - c) Fast raketdrivmedel i pressad eller gjuten form får inte innehålla oavsiktliga sprickor eller gasbubblor som medför fara för dess funktion.

## **Förfarande vid bedömning av överensstämmelse**

### **I. MODUL B: EU-typkontroll**

1. EU-typkontroll är den del av ett förfarande vid bedömning av överensstämmelse genom vilken ett anmält organ undersöker en explosiv varas tekniska konstruktion och kontrollerar och intygar att den uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
2. EU-typkontroll ska utföras i form av en bedömning av den tekniska konstruktionens lämplighet för den explosiva varan genom granskning av den tekniska dokumentation och de underlag som avses i punkt 3, samt undersökning av ett provexemplar av den kompletta produkten (kombination av produktionstyp och konstruktionstyp) som är representativt för produktionen i fråga.
3. Tillverkaren ska lämna in en ansökan om EU-typkontroll till ett valfritt anmält organ.

Ansökan ska innehålla följande.

- a) Tillverkarens namn och adress och, om ansökan lämnas in av tillverkarens representant, även dennes namn och adress.
- b) En skriftlig försäkran om att samma ansökan inte har lämnats till något annat anmält organ.
- c) Den tekniska dokumentationen.

Den tekniska dokumentationen ska göra det möjligt att bedöma om den explosiva varan uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 och innehålla en tillfredställande analys och bedömning av riskerna. Den tekniska dokumentationen ska innehålla de tillämpliga kraven och, i den mån det krävs för bedömningen, även en beskrivning av den explosiva varans konstruktion, tillverkning och funktion. Den tekniska dokumentationen ska i tillämpliga fall innehålla minst följande.

- i. En allmän beskrivning av den explosiva varan.
- ii. Konstruktions- och tillverkningsritningar samt scheman över komponenter, delmonteringar, kretsar etc.
- iii. Beskrivningar och förklaringar som krävs för att förstå dessa ritningar och scheman och hur den explosiva varan fungerar.

- iv. En förteckning över de harmoniserade standarder som helt eller delvis har följts och till vilka hänvisningar har offentliggjorts i Europeiska unionens officiella tidning och, i de fall där de harmoniserade standarderna inte har följts, beskrivningar av de lösningar som har valts för att uppfylla de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, inklusive en förteckning över andra relevanta tekniska föreskrifter som följts. Om de harmoniserade standarderna följts delvis ska det i den tekniska dokumentationen specificeras vilka delar som har följts.
  - v. Resultat av konstruktionsberäkningar och undersökningar etc.
  - vi. Provningsrapporter.
- d) Provexemplar som är representativa för den planerade produktionen. Det anmälda organet kan vid behov begära in fler provexemplar för att genomföra provningsprogrammet.
- e) Underlag som visar att den lösning som valts för den tekniska konstruktionen är lämplig. I underlaget ska alla dokument som har använts anges, särskilt när de relevanta harmoniserade standarderna inte har tillämpats fullt ut. Underlaget ska vid behov innehålla resultaten av provningar som utförts enligt andra relevanta tekniska specifikationer i lämpligt laboratorium som tillhör tillverkaren, eller på tillverkarens uppdrag och ansvar i något annat provningslaboratorium.
4. Det anmälda organet ska göra följande.

*I fråga om den explosiva varan*

- 4.1 Granska den tekniska dokumentationen och underlagen i syfte att bedöma den tekniska konstruktionens lämplighet.

*I fråga om provexemplaret eller provexemplaren*

- 4.2 Kontrollera att provexemplaret eller provexemplaren har tillverkats i överensstämmelse med den tekniska dokumentationen, samt identifiera såväl de delar som är konstruerade enligt de tillämpliga specifikationerna i de relevanta harmoniserade standarderna som de delar som är konstruerade enligt andra relevanta tekniska specifikationer.
- 4.3 Utföra eller låta utföra lämpliga undersökningar och provningar för att, i de fall tillverkaren har valt att använda lösningarna i de relevanta harmoniserade standarderna, kontrollera att dessa lösningar har använts på rätt sätt.

- 4.4 Utföra eller låta utföra lämpliga undersökningar och provningar för att, i de fall där lösningarna i de relevanta harmoniserade standarderna inte har tillämpats, kontrollera att de lösningar som tillverkaren använt med tillämpning av andra relevanta tekniska specifikationer uppfyller de motsvarande väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
- 4.5 I samråd med tillverkaren bestämma på vilken plats undersökningarna och de nödvändiga proven ska genomföras.
5. Det anmälda organet ska utarbeta en utvärderingsrapport där det anges vilka åtgärder som har vidtagits enligt punkt 4 och vad de har resulterat i. Utan att det påverkar det anmälda organets skyldigheter gentemot de anmälade myndigheterna får organet inte offentliggöra hela eller delar av innehållet i rapporten utan tillverkarens samtycke.
6. Om typen uppfyller de väsentliga säkerhetskrav i bilaga 2 som är tillämpliga på den berörda explosiva varan ska det anmälda organet utfärda ett EU-typintyg till tillverkaren. Intyget ska innehålla tillverkarens namn och adress, slutsatserna av undersökningen, eventuella giltighetsvillkor samt de uppgifter som krävs för att identifiera den godkända typen. EU-typintyget kan ha en eller flera bilagor.
- EU-typintyget och bilagorna ska innehålla all information som behövs för att bedöma om de tillverkade explosiva varorna överensstämmer med den undersökta typen och för att kontrollera varorna i bruk.
- Om typen inte uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 ska det anmälda organet avslå ansökan om EU-typintyg och informera den sökande om detta samt utförligt motivera avslaget.
7. Det anmälda organet ska följa med i den tekniska utvecklingen, och om det visar sig att den godkända typen inte längre uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, ska organet fastställa om det krävs ytterligare undersökningar. Om så är fallet ska det anmälda organet informera tillverkaren om detta.
- Tillverkaren ska informera det anmälda organ som hos sig bevarar den tekniska dokumentationen för EU-typintyget om alla ändringar av den godkända typen som kan påverka den explosiva varans överensstämmelse med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 eller villkoren för intygets giltighet. För sådana ändringar krävs ytterligare godkännande i form av ett tillägg till det ursprungliga EU-typintyget.

8. Varje anmält organ ska informera sin anmälände myndighet om de EU-typintyg eller eventuella tillägg till dessa som det har utfärdat eller dragit tillbaka. Det ska regelbundet eller på begäran ge den anmälände myndigheten tillgång till förteckningen över sådana intyg eller tillägg till dessa som det har avslagit, tillfälligt dragit tillbaka eller på annat sätt belagt med restriktioner.

Varje anmält organ ska informera de övriga anmälda organen om de EU-typintyg eller tillägg till dessa som det har avslagit, tillfälligt eller permanent dragit tillbaka eller på annat sätt belagt med restriktioner och, på begäran, informera om sådana intyg eller tillägg som det har utfärdat.

Kommissionen, medlemsstaterna och övriga anmälda organ har rätt att på begäran få en kopia av EU-typintyget eller tilläggen till det. Kommissionen och medlemsstaterna har rätt att på begäran få en kopia av den tekniska dokumentationen och av resultaten från de undersökningar som utförts av det anmälda organet. Det anmälda organet ska förvara en kopia av EU-typintyget med bilagor och tillägg samt det tekniska underlaget, inklusive dokumentation från tillverkaren, så länge intyget är giltigt.

9. Tillverkaren ska för de nationella myndigheterna kunna uppvisa en kopia av EU-typintyget med bilagor och tillägg tillsammans med den tekniska dokumentationen i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden.
10. Tillverkarens representant får lämna in den ansökan som avses i punkt 3 och fullgöra skyldigheterna enligt punkterna 7 och 9, förutsatt att de specificeras i fullmakten.

## **II. MODUL C 2: Överensstämmelse med typ som grundar sig på intern tillverkningskontroll och övervakade produktkontroller med slumpvisa intervaller**

1. Överensstämmelse med typ  
Överensstämmelse med typ som grundar sig på intern tillverkningskontroll och övervakade produktkontroller med slumpvisa intervaller är den del av ett förfarande för bedömning av överensstämmelse genom vilken tillverkaren fullgör skyldigheterna i punkterna 2, 3 och 4 samt säkerställer och försäkrar på eget ansvar att de berörda explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.



2. Tillverkning

Tillverkaren ska vidta alla nödvändiga åtgärder för att tillverkningen och övervakningen av den ska leda till att de tillverkade explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

3. Produktkontroller

Ett anmält organ, valt av tillverkaren, ska utföra eller låta utföra produktkontroller med slumpvis valda intervaller, som fastställts av det organet, för att kontrollera kvaliteten på den interna kontrollen av den explosiva varan, med beaktande av bland annat den explosiva varans tekniska komplexitet och produktionsmängden. Ett lämpligt stickprov av slutprodukterna ska undersökas. Stickprovet ska vara taget på plats av det anmälda organet innan produkterna släpps ut på marknaden. Tillämpliga provningar ska utföras enligt de relevanta delarna av de harmoniserade standarderna eller likvärdiga provningar i andra relevanta tekniska specifikationer. Provningarna ska utföras för att kontrollera att den explosiva varan överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Om stickprovet inte uppfyller en godtagbar kvalitetsnivå ska det anmälda organet vidta lämpliga åtgärder.

Den metod för acceptansprovning som ska användas är avsedd att avgöra om tillverkningen av den explosiva varan sker inom godkända gränsvärden, för att säkerställa att den explosiva varan överensstämmer med de tillämpliga bestämmelserna.

4. CE-märkning och EU-försäkran om överensstämmelse

4.1 Tillverkaren ska fästa CE-märkningen och, under ansvar av det anmälda organ som avses i punkt 3, organets identifikationsnummer på varje enskild explosiv vara som överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

4.2 Tillverkaren ska upprätta en skriftlig EU-försäkran om överensstämmelse för varje typ av explosiv vara och kunna uppvisa den för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden. I EU-försäkran om överensstämmelse ska det anges för vilken typ av explosiv vara den har upprättats.

En kopia av EU-försäkran om överensstämmelse ska på begäran göras tillgänglig för de berörda myndigheterna.

5. Tillverkarens representant

Tillverkarens representant får fullgöra tillverkarens skyldigheter enligt punkt 4 om dessa skyldigheter specificeras i fullmakten och det sker på tillverkarens uppdrag och ansvar.

**III. MODUL D: Överensstämmelse med typ som grundar sig på kvalitetssäkring av produktionen**

1. Överensstämmelse med typ

Överensstämmelse med typ som grundar sig på kvalitetssäkring av produktionen är den del av ett förfarande för bedömning av överensstämmelse genom vilken tillverkaren fullgör skyldigheterna i punkterna 2 och 5 samt säkerställer och försäkrar på eget ansvar att de berörda explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

2. Tillverkning

Tillverkaren ska tillämpa ett godkänt kvalitetssystem för tillverkning, slutkontroll och provning av de berörda explosiva varorna enligt punkt 3 och kontrolleras enligt punkt 4.

3. Kvalitetssystem

3.1 Tillverkaren ska hos ett valfritt anmält organ ansöka om att få sitt kvalitetssystem för de berörda explosiva varorna bedömt.

Ansökan ska innehålla

- a) tillverkarens namn och adress och, om ansökan lämnas in av tillverkarens representant, även dennes namn och adress,
- b) en skriftlig försäkran om att samma ansökan inte har lämnats till något annat anmält organ,
- c) alla upplysningar av betydelse för den avsedda kategorin av explosiva varor,
- d) dokumentation av kvalitetssystemet,
- e) den tekniska dokumentationen för den godkända typen, och en kopia av EU-typintyget.

3.2 Kvalitetssystemet ska säkerställa att de explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

Alla faktorer, krav och bestämmelser som tillverkaren tagit hänsyn till ska dokumenteras på ett systematiskt och överskådligt sätt i form av skriftliga riktlinjer, förfaranden och instruktioner.

Dokumentationen av kvalitetssystemet ska möjliggöra en enhetlig tolkning av kvalitetssystemets program, planer, manualer och protokoll.

Dokumentationen ska framför allt innehålla en fullgod beskrivning av

- a) kvalitetsmål och organisationsstruktur samt ledningens ansvar och befogenheter beträffande produktkvaliteten,
- b) de motsvarande metoder, processer och systematiska förfaranden för tillverkning, kvalitetskontroll och kvalitetssäkring som kommer att användas,
- c) de undersökningar och provningar som kommer att utföras före, under och efter tillverkningen samt hur ofta dessa kommer att utföras,
- d) kvalitetsdokumenten, t.ex. granskningsrapporter, provningsresultat, kalibreringsresultat och redogörelser för den berörda personalens kvalifikationer etc.,
- e) metoder för övervakning av att den erforderliga produktkvaliteten uppnås och att kvalitetssystemet fungerar effektivt.

3.3 Det anmälda organet ska bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om det uppfyller kraven i punkt 3.2.

Det anmälda organet ska förutsätta att dessa krav är uppfyllda i fråga om de delar av kvalitetssystemet som överensstämmer med motsvarande specifikationer i relevant harmoniserad standard.

Utöver erfarenhet av kvalitetsledningssystem ska minst en av revisionsgruppens deltagare ha erfarenhet av bedömning av det aktuella produktområdet och den berörda produkttekniken, och känna till de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Revisionen ska även omfatta en inspektion hos tillverkaren. Revisionsgruppen ska granska den tekniska dokumentation som avses i punkt 3.1 e) för att kontrollera att tillverkaren känner till de relevanta kraven i de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 och kan utföra de undersökningar som krävs för att säkerställa att den explosiva varan överensstämmer med kraven.

Tillverkaren ska meddelas beslutet. Meddelandet ska innehålla slutsatserna från revisionen och det motiverade beslutet.

3.4 Tillverkaren ska åta sig att fullgöra de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och att upprätthålla det så att det förblir ändamålsenligt och effektivt.

3.5 Tillverkaren ska informera det anmälda organ som har godkänt kvalitetssystemet om alla ändringar som planeras i systemet.

Det anmälda organet ska bedöma de föreslagna ändringarna och avgöra om ett ändrat kvalitetssystem fortfarande uppfyller de krav som avses i punkt 3.2 eller om en ny bedömning är nödvändig.

Organet ska meddela skälen till beslut. Meddelandet ska innehålla slutsatserna från undersökningen och det motiverade beslutet.

4. Kontroll under det anmälda organets ansvar
  - 4.1 Syftet med kontrollen är att försäkra sig om att tillverkaren fullgör de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet.
  - 4.2 För att möjliggöra en bedömning ska tillverkaren ge det anmälda organet tillträde till lokaler för tillverkning, kontroll, provning och förvaring och tillhandahålla all nödvändig information, särskilt i fråga om
    - a) dokumentationen av kvalitetssystemet,
    - b) kvalitetsdokumenten, t.ex. granskningsrapporter, provningsresultat, kalibreringsresultat och redogörelser för den berörda personalens kvalifikationer etc.
  - 4.3 Det anmälda organet ska regelbundet genomföra revisioner för att försäkra sig om att tillverkaren upprätthåller och tillämpar kvalitetssystemet, samt lämna en revisionsberättelse till tillverkaren.
  - 4.4 Det anmälda organet får dessutom göra oanmälda besök hos tillverkaren. Under sådana besök får det anmälda organet vid behov utföra eller låta utföra produktprovningar för att kontrollera att kvalitetssystemet fungerar korrekt. Det anmälda organet ska lämna en besöksrapport till tillverkaren och, om provning har utförts, en provningsrapport.
5. CE-märkning och EU-försäkran om överensstämmelse
  - 5.1 Tillverkaren ska fästa CE-märkningen och, under ansvar av det anmälda organ som avses i punkt 3.1, organets identifikationsnummer på varje enskild explosiv vara som överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och som uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
  - 5.2 Tillverkaren ska upprätta en skriftlig EU-försäkran om överensstämmelse för varje typ av explosiv vara och kunna uppvisa den för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden. I EU-försäkran om överensstämmelse ska det anges för vilken typ av explosiv vara den har upprättats.

En kopia av EU-försäkran om överensstämmelse ska på begäran göras tillgänglig för de berörda myndigheterna.

6. Tillverkaren ska under tio år efter det att tillverkningen av en explosiv vara har upphört kunna uppvisa följande för de nationella myndigheterna.
  - a) Den dokumentation som avses i punkt 3.1.
  - b) Information avseende sådana godkännanden av ändringar som avses i punkt 3.5.
  - c) Sådana beslut och rapporter från det anmälda organet som avses i punkterna 3.5, 4.3 och 4.4.
  
7. Varje anmält organ ska informera sin anmälade myndighet om de godkännanden av kvalitetssystem som det har utfärdat eller dragit tillbaka och ska regelbundet eller på begäran ge den anmälade myndigheten tillgång till förteckningen över de godkännanden av kvalitetssystem som det har avslagit, tillfälligt dragit tillbaka eller på annat sätt belagt med restriktioner.

Varje anmält organ ska informera de övriga anmälda organen om de godkännanden av kvalitetssystem som det har avslagit, tillfälligt eller slutgiltigt, eller dragit tillbaka eller på annat sätt belagt med restriktioner och, på begäran, informera om de godkännanden av kvalitetssystem som det har utfärdat.
  
8. Tillverkarens representant

Tillverkarens representant får fullgöra tillverkarens skyldigheter enligt punkterna 3.1, 3.5, 5 och 6 om dessa skyldigheter specificeras i fullmakten och det sker på tillverkarens uppdrag och ansvar.

**IV. MODUL E: Överensstämmelse med typ som grundar sig på kvalitetssäkring av produkter**

1. Överensstämmelse med typ

Överensstämmelse med typ som grundar sig på kvalitetssäkring av produkter är den del av ett förfarande för bedömning av överensstämmelse genom vilken tillverkaren fullgör skyldigheterna i punkterna 2 och 5, samt säkerställer och försäkrar på eget ansvar att de berörda explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

2. Tillverkning

Tillverkaren ska använda ett godkänt kvalitetssystem för slutkontroll och provning av de berörda explosiva varorna enligt punkt 3 och kontrolleras enligt punkt 4.

3. Kvalitetssystem

3.1 Tillverkaren ska hos ett valfritt anmält organ ansöka om att få sitt kvalitetssystem för de berörda explosiva varorna bedömt.

Ansökan ska innehålla

- a) tillverkarens namn och adress och, om ansökan lämnas in av tillverkarens representant, även dennes namn och adress,
- b) en skriftlig försäkran om att samma ansökan inte har lämnats till något annat anmält organ,
- c) alla upplysningar av betydelse för den planerade kategorin av explosiv vara,
- d) dokumentation av kvalitetssystemet,
- e) den tekniska dokumentationen för den godkända typen, och en kopia av EU-typintyget.

3.2 Kvalitetssystemet ska säkerställa att de explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

Alla faktorer, krav och bestämmelser som tillverkaren tagit hänsyn till ska dokumenteras på ett systematiskt och överskådligt sätt i form av skriftliga riktlinjer, förfaranden och instruktioner.

Dokumentationen av kvalitetssystemet ska möjliggöra en enhetlig tolkning av kvalitetssystemets program, planer, manualer och protokoll.

Dokumentationen ska framförallt innehålla en fullgod beskrivning av

- a) kvalitetsmål och organisationsstruktur samt ledningens ansvar och befogenheter beträffande produktkvaliteten,
- b) de undersökningar och provningar som ska utföras efter tillverkningen,
- c) kvalitetsdokumenten, t.ex. granskningsrapporter, provningsresultat, kalibreringsresultat och redogörelser för den berörda personalens kvalifikationer, etc.,
- d) metoder för övervakning av att kvalitetssystemet fungerar effektivt.

3.3 Det anmälda organet ska bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om det uppfyller kraven i punkt 3.2.

Det anmälda organet ska förutsätta att dessa krav är uppfyllda i fråga om de delar av kvalitetssystemet som överensstämmer med motsvarande specifikationer i relevant harmoniserad standard.

Utöver erfarenhet av kvalitetsledningssystem ska minst en av revisionsgruppens deltagare ha erfarenhet av bedömning av det aktuella produktområdet och den berörda produkttekniken, och känna till de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Revisionen ska även omfatta en inspektion hos tillverkaren. Revisionsgruppen ska granska den tekniska dokumentation som avses i punkt 3.1 e) för att kontrollera att tillverkaren känner till de relevanta kraven i de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 och för att utföra de undersökningar som krävs för att säkerställa att den explosiva varan överensstämmer med kraven.

Tillverkaren ska meddelas beslutet. Meddelandet ska innehålla slutsatserna från revisionen och det motiverade beslutet.

3.4 Tillverkaren ska åta sig att fullgöra de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och att upprätthålla det så att det förblir ändamålsenligt och effektivt.

3.5 Tillverkaren ska informera det anmälda organ som har godkänt kvalitetssystemet om alla ändringar som planeras i systemet.

Det anmälda organet ska bedöma de föreslagna ändringarna och avgöra om ett ändrat kvalitetssystem fortfarande uppfyller de krav som avses i punkt 3.2 eller om en ny bedömning är nödvändig.

Organet ska meddela tillverkaren sitt beslut. Meddelandet ska innehålla slutsatserna från undersökningen och det motiverade beslutet.

4. Kontroll under det anmälda organets ansvar

4.1 Syftet med kontrollen är att försäkra sig om att tillverkaren fullgör de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet.

- 4.2 För att möjliggöra en bedömning ska tillverkaren ge det anmälda organet tillträde till lokaler för tillverkning, kontroll, provning och förvaring och göra all nödvändig information tillgänglig, särskilt i fråga om
- a) dokumentationen av kvalitetssystemet,
  - b) kvalitetsdokumenten, t.ex. granskningsrapporter, provningsresultat, kalibreringsresultat och redogörelser för den berörda personalens kvalifikationer etc.
- 4.3 Det anmälda organet ska regelbundet genomföra revisioner för att försäkra sig om att tillverkaren upprätthåller och tillämpar kvalitetssystemet, och ska lämna en revisionsberättelse till tillverkaren.
- 4.4 Det anmälda organet får dessutom göra oanmälda besök hos tillverkaren. Under sådana besök får det anmälda organet vid behov utföra eller låta utföra produktprovningar för att kontrollera att kvalitetssystemet fungerar korrekt. Det anmälda organet ska lämna en besöksrapport till tillverkaren och, om provning har utförts, en provningsrapport.
5. CE-märkning och EU-försäkran om överensstämmelse
- 5.1 Tillverkaren ska fästa CE-märkningen och, under ansvar av det anmälda organ som avses i punkt 3.1, organets identifikationsnummer på varje enskild explosiv vara som överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och som uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
- 5.2 Tillverkaren ska upprätta en skriftlig EU-försäkran om överensstämmelse för varje typ av explosiv vara och kunna uppvisa den för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden. I EU-försäkran om överensstämmelse ska det anges för vilken typ av explosiv vara den har upprättats.
- En kopia av EU-försäkran om överensstämmelse ska på begäran göras tillgänglig för de berörda myndigheterna.
6. Tillverkaren ska under tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden kunna uppvisa följande för de nationella myndigheterna.
- a) Den dokumentation som avses i punkt 3.1.
  - b) Information avseende sådana godkännanden av ändringar som avses i punkt 3.5.



- c) Sådana beslut och rapporter från det anmälda organet som avses i punkterna 3.5, 4.3 och 4.4.
7. Varje anmält organ ska informera sin anmälade myndighet om de godkännanden av kvalitetssystem som det har utfärdat eller dragit tillbaka och ska regelbundet eller på begäran ge den anmälade myndigheten tillgång till förteckningen över de godkännanden av kvalitetssystem som det har avslagit, tillfälligt dragit tillbaka eller på annat sätt belagt med restriktioner.
- Varje anmält organ ska informera de övriga anmälda organen om de godkännanden av kvalitetssystem som det har avslagit eller tillfälligt eller permanent dragit tillbaka och, på begäran, om de godkännanden av kvalitetssystem som det har utfärdat.
8. Tillverkarens representant
- Tillverkarens representant får fullgöra tillverkarens skyldigheter enligt punkterna 3.1, 3.5, 5 och 6 om dessa skyldigheter specificeras i fullmakten och det sker på tillverkarens uppdrag och ansvar.

## **V. MODUL F: Överensstämmelse med typ som grundar sig på produktverifiering**

1. Överensstämmelse med typ
- Överensstämmelse med typ som grundar sig på produktverifiering är den del av ett förfarande för bedömning av överensstämmelse genom vilken tillverkaren fullgör skyldigheterna i punkterna 2, 5.1 och 6 samt säkerställer och försäkrar på eget ansvar att de berörda explosiva varorna, som har genomgått kontroll enligt punkt 3, överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.
2. Tillverkning
- Tillverkaren ska vidta alla nödvändiga åtgärder för att tillverkningen och övervakningen av den ska leda till att de tillverkade explosiva varorna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

3. Kontroll

Ett anmält organ, som tillverkaren valt, ska utföra vederbörliga undersökningar och provningar för att kontrollera att de explosiva varorna överensstämmer med den godkända typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

Undersökningarna och provningarna för att kontrollera att de explosiva varorna uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 ska, enligt tillverkarens val, utföras antingen genom undersökning och provning av varje produkt enligt punkt 4 eller genom undersökning och provning av produkterna på statistisk grund enligt punkt 5.

4. Kontroll av överensstämmelse genom undersökning och provning av varje enskild produkt

4.1 Alla explosiva varor ska undersökas var för sig. Provningar enligt relevanta harmoniserade standarder eller likvärdiga provningar som anges i andra relevanta tekniska specifikationer, ska utföras för att fastställa om de explosiva varorna överensstämmer med den godkända typen i EU-typintyget och med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Om det inte finns någon harmoniserad standard ska det berörda anmälda organet bestämma vilka provningar som ska utföras.

4.2 Det anmälda organet ska utfärda ett intyg om överensstämmelse i fråga om de utförda undersökningarna och provningarna, och ska fästa sitt identifikationsnummer på varje godkänd explosiv vara, eller ansvara för att någon annan fäster det.

Tillverkaren ska hålla intygen om överensstämmelse tillgängliga för kontroll av de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden.

5. Statistisk kontroll av överensstämmelse

5.1 Tillverkaren ska vidta alla nödvändiga åtgärder för att tillverkningen och övervakningen av den leder till att varje tillverkat parti är enhetligt, och ska uppvisa sina explosiva varor för kontroll i form av enhetliga partier.

5.2 Ett slumpmässigt urval ska göras ur varje parti. Alla explosiva varor i urvalet ska undersökas var för sig och provningar enligt relevanta harmoniserade standarder, eller likvärdiga provningar i andra relevanta tekniska specifikationer, ska utföras för att fastställa om produkterna överensstämmer med den godkända typen i EU-typintyget och med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, så att man kan avgöra om partiet ska godkännas eller inte. Om det inte finns någon harmoniserad standard ska det berörda anmälda organet bestämma vilka provningar som ska utföras.

5.3 Om ett parti godkänns ska samtliga explosiva varor i detta parti anses vara godkända, utom de explosiva varor i urvalet som inte klarade provningarna.

Det anmälda organet ska utfärda ett intyg om överensstämmelse i fråga om de utförda undersökningarna och provningarna, och ska fästa sitt identifikationsnummer på varje godkänd explosiv vara, eller ansvara för att någon annan fäster det.

Tillverkaren ska hålla intygen om överensstämmelse tillgängliga för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden.

5.4 Om ett parti underkänns ska det anmälda organet eller den behöriga myndigheten vidta lämpliga åtgärder för att förhindra att det partiet släpps ut på marknaden. Om det ofta förekommer underkända partier får det anmälda organet tills vidare upphöra med den statistiska kontrollen och vidta lämpliga åtgärder.

## 6. CE-märkning och EU-försäkran om överensstämmelse

6.1 Tillverkaren ska fästa CE-märkningen och, under ansvar av det anmälda organ som avses i punkt 3, organets identifikationsnummer på varje enskild explosiv vara som överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EU-typintyget och uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

6.2 Tillverkaren ska upprätta en skriftlig EU-försäkran om överensstämmelse för varje typ av explosiv vara och kunna uppvisa den för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden. I EU-försäkran om överensstämmelse ska det anges för vilken typ av explosiv vara den har upprättats.

En kopia av EU-försäkran om överensstämmelse ska på begäran göras tillgänglig för de berörda myndigheterna.

Om det anmälda organ som avses i punkt 3 godkänner det och ansvarar för det, får tillverkaren också fästa organets identifikationsnummer på de explosiva varorna.

Om det anmälda organet godkänner det, och ansvarar för det, får tillverkaren fästa organets identifikationsnummer på de explosiva varorna under tillverkningen.

## 7. Tillverkarens representant

Tillverkarens representant får fullgöra tillverkarens skyldigheter om det specificeras i fullmakten och det sker på tillverkarens uppdrag och ansvar. Tillverkarens representant får inte fullgöra någon av de skyldigheter som åligger tillverkaren enligt punkterna 2 och 5.1.

## **VI. MODUL G: Överensstämmelse som grundar sig på kontroll av enskilda produkter**

### 1. Överensstämmelse

Överensstämmelse som grundar sig på kontroll av enskilda produkter är det förfarande för bedömning av överensstämmelse genom vilket tillverkaren fullgör skyldigheterna i punkterna 2, 3 och 5, samt säkerställer och försäkrar på eget ansvar att den berörda explosiva varan som har genomgått kontroll enligt punkt 4, uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

### 2. Teknisk dokumentation

2.1 Tillverkaren ska upprätta den tekniska dokumentationen och göra den tillgänglig för det anmälda organ som avses i punkt 4.

Dokumentationen ska göra det möjligt att bedöma om den explosiva varan uppfyller de relevanta kraven i de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2 och innehålla en tillfredsställande analys och bedömning av riskerna. Den tekniska dokumentationen ska innehålla de tillämpliga kraven och, i den mån det krävs för bedömningen, även en beskrivning av den explosiva varans konstruktion, tillverkning och funktion.

Den tekniska dokumentationen ska i tillämpliga fall innehålla minst följande.

- a) En allmän beskrivning av den explosiva varan.
- b) Konstruktions- och tillverkningsritningar samt scheman över komponenter, delmonteringar, kretsar etc.
- c) Beskrivningar och förklaringar som krävs för att förstå dessa ritningar och scheman och hur den explosiva varan fungerar.
- d) En förteckning över de harmoniserade standarder som helt eller delvis har följts.

I de fall där de harmoniserade standarderna inte har följts, ska beskrivningar ges av de lösningar som har valts för att uppfylla de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2, inklusive en förteckning över andra relevanta tekniska specifikationer som följts. När det gäller harmoniserade standarder som delvis följts ska det i den tekniska dokumentationen specificeras vilka delar som har tillämpats. Hänvisningar till de harmoniserade standarderna ska ha offentliggjorts i Europeiska unionens officiella tidning.

- e) Resultat av konstruktionsberäkningar och undersökningar etc.
- f) Provningsrapporter.

2.2 Tillverkaren ska hålla den tekniska dokumentationen tillgänglig för de berörda nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden.

### 3. Tillverkning

Tillverkaren ska vidta alla erforderliga åtgärder för att tillverkningen och övervakningen av den ska leda till att den tillverkade explosiva varan överensstämmer med de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

### 4. Kontroll

Ett anmält organ, som tillverkaren valt, ska utföra eller låta utföra undersökningar och provningar enligt relevanta harmoniserade standarder eller likvärdiga provningar i andra relevanta tekniska specifikationer, för att kontrollera att den explosiva varan uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2. Om det inte finns någon harmoniserad standard ska det berörda anmälda organet bestämma vilka provningar som ska utföras.

Det anmälda organet ska utfärda ett intyg om överensstämmelse i fråga om de utförda undersökningarna och provningarna och ska fästa sitt identifikationsnummer på den godkända explosiva varan, eller ansvara för att någon annan fäster det.

Tillverkaren ska hålla intygen om överensstämmelse tillgängliga för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden.

### 5. CE-märkning och EU-försäkran om överensstämmelse

5.1 Tillverkaren ska fästa CE-märkningen och, under ansvar av det anmälda organ som avses i punkt 4, organets identifikationsnummer på varje explosiv vara som uppfyller de väsentliga säkerhetskraven i bilaga 2.

5.2 Tillverkaren ska upprätta en skriftlig EU-försäkran om överensstämmelse och kunna uppvisa den för de nationella myndigheterna i tio år efter det att den explosiva varan har släppts ut på marknaden. I EU-försäkran om överensstämmelse ska det anges för vilken explosiv vara den har upprättats.

En kopia av EU-försäkran om överensstämmelse ska på begäran göras tillgänglig för de berörda myndigheterna.

### 6. Tillverkarens representant

Tillverkarens representant får fullgöra tillverkarens skyldigheter enligt punkterna 2.2 och 5, om dessa skyldigheter specificeras i fullmakten och det sker på tillverkarens uppdrag och ansvar.

**EU-försäkran om överensstämmelse (nr XXXX)<sup>3</sup>**

1. Produkt-, typ-, parti- eller serienummer:
2. Namn och adress på tillverkaren och, i förekommande fall, dennes representant:
3. Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.
4. Föremål för försäkran (identifiera produkten så att den kan spåras):
5. Föremålet för försäkran ovan överensstämmer med den relevanta harmoniserade unionslagstiftningen:
6. Hänvisningar till de relevanta harmoniserade standarder som använts eller hänvisningar till de andra tekniska specifikationer enligt vilka överensstämmelsen försäkras:
7. Det anmälda organet ... (namn, nummer) har utfört ... (beskrivning av åtgärden) och utfärdat intyg:
8. Ytterligare information:

Undertecknat för:

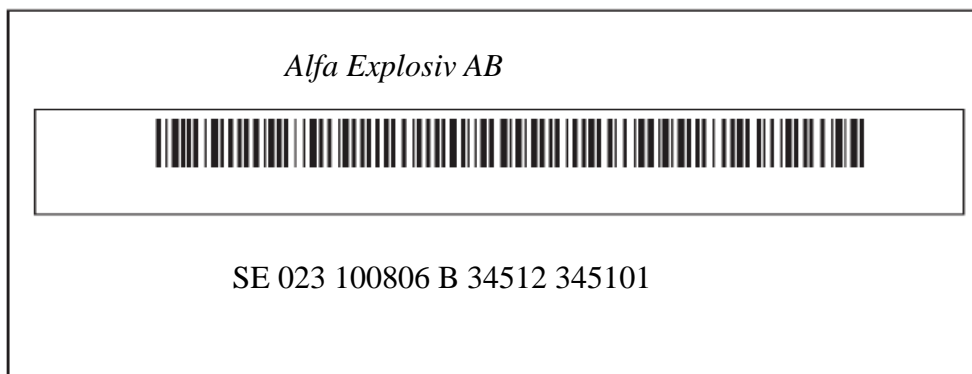
(ort och datum):

(namn, befattning) (namnteckning):

---

<sup>3</sup> Det är frivilligt för tillverkaren att numrera EU-försäkran om överensstämmelse.

**Exempel på identitetsmärkningens utformning**



**MSBFS**  
**2016:5**

Beställningsadress:  
Wolters Kluwers kundservice, 106 47 Stockholm  
Telefon: 08-598 191 90, [www.wolterskluwer.se](http://www.wolterskluwer.se)  
E-post: [kundservice@wolterskluwer.se](mailto:kundservice@wolterskluwer.se)